Приложение:

Карточка № 1.

Порядок выполнения операций	Поставить правильный порядок
1	Прихватка
2	Выбор сварочного тока
3	Манипуляция движения током
4	Контроль
5	Техника безопасности
6	Сварка
7	Подготовка металла под сварку

Карточка № 2

Оборудование и инструменты	Отметить
1	Сварочный генератор
2	Сварочный трансформатор
3	Сварочный реостат балластный РБ 300
4	Молоток
5	Напильник
6	Метчик
7	Металлическая щетка
8	Зубило
9	Кернер

Карточка № 3

Технологические условия	
1	Угол наклона электрода к вертикали
	30^0
	45^0
	60^0
	90^0
2	Манипуляции движения электродом
	Спиралью
	Пунктирно
	Полумесяцем
	Ёлочкой
	Точечно

Проект «Техника выполнения вертикальных швов»

Порядок выполнения операций	Технологические условия	Оборудование и инструменты